



# Panneaux architecturaux isolés TITAN

## SÉRIE MUR EXTÉRIEUR INDUSTRIEL SANDWICH

### L'ALLIANCE DE LA PERFORMANCE ARCHITECTURALE ET DE L'INTELLIGENCE CONSTRUCTIVE

Les panneaux de murs isolants industriels **TITAN** allient robustesse, précision technique et élégance architecturale. Conçus sur mesure pour les environnements exigeants, ils offrent une protection supérieure, une esthétique soignée et une efficacité énergétique optimale.

### DES PANNEAUX CONÇUS POUR PERFORMER ET DURER

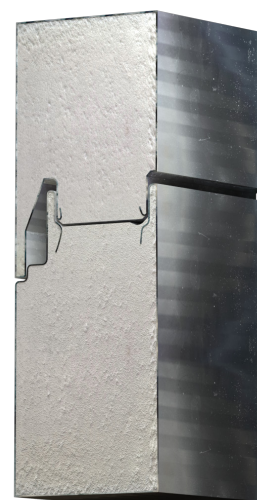
- Installation verticale
- Système de fixation dissimulé
- Applications intérieures et extérieures
- Largeur allant jusqu'à 1000 mm
- Longueur allant jusqu'à 11,8 m
- Épaisseur de 50 à 200 mm
- Masse de 2,04 à 3,35 lb/pi<sup>2</sup> (acier 26/26) : performance maximale et équilibre idéal entre légèreté, robustesse et isolation thermique
- Respect des plus hautes exigences thermiques, mécaniques et écoénergétiques (LEED, Novoclimat)
- Types de finitions offerts : soie, lisse, ondulé, micro-nervuré
- Finition haut de gamme pour valorisation visuelle durable
- Panneaux offerts dans toutes les couleurs RAL



### AVANTAGES TECHNIQUES CLÉS – EFFICACITÉ SANS COMPROMIS

- Diminution du nombre de joints, pose rapide et réduction des infiltrations
- Adaptabilité thermique et structurelle selon le projet
- Efficacité logistique optimisée (moins de main-d'œuvre)
- Conception de pointe pour répondre aux normes de haute performance énergétique

**Choisissez l'épaisseur adaptée.  
Optimisez la durabilité et la rentabilité.**



## ÉPAISSEUR D'ACIER – PERFORMANCE STRUCTURALE ET OPTIMISATION TECHNIQUE

Offerts en calibres 22, 24 et 26, nos panneaux isolants **TITAN** s'adaptent avec précision aux exigences mécaniques et budgétaires des projets commerciaux, industriels et institutionnels.

Chaque calibre offre un équilibre stratégique entre résistance, légèreté et efficacité économique :

- Calibre 22 (0,76 mm) : robustesse maximale pour les environnements exposés et les applications à forte sollicitation
- Calibre 24 (0,61 mm) : compromis idéal entre performance et maniabilité
- Calibre 26 (0,46 mm) : grande légèreté pour une installation rapide et des structures allégées

### ***Titan – L'isolation technique au service de l'efficacité***

## ISOLATION THERMIQUE – TESTÉS SELON LA NORME ASTM C518

Avec une conductivité thermique de 0,023 W/(m·K) à 23 °C, les panneaux **TITAN** garantissent une isolation de haute performance, idéale pour les projets à forte exigence énergétique.

## VALEUR U – ISOLATION THERMIQUE DE TRÈS HAUTE PERFORMANCE

Les panneaux isolants **TITAN**, en polyuréthane (PU), affichent une valeur U aussi basse que 0,0211 BTU/h·pi²·°F, offrant une barrière thermique d'exception pour les projets exigeant une efficacité énergétique maximale.

### ***Titan – L'excellence thermique au service de la construction durable***

## NOYAU EN POLYISOCYANURATE HAUTE DENSITÉ – 42 KG/M³ POUR RÉPONDRE À LA NORME ASTM D1622

Le noyau isolant des panneaux **TITAN**, en poly-isocyanurate haute densité (42 kg/m³ | 2,62 lb/pi³), offre une synergie optimale entre performance thermique, stabilité mécanique et résistance à l'humidité. Conçu pour répondre à la norme ASTM D1622, il assure une constance de performance même sous des contraintes extrêmes.

## RÉSISTANCE MÉCANIQUE CERTIFIÉE – COMPRESSION ≥ 150 PSI | FLEXION ≥ 355 PSI

Les panneaux isolants **TITAN**, testés selon les normes ASTM D1621 et ASTM C203, offrent une résistance à la compression de ≥ 150 psi et une résistance en flexion de ≥ 355,33 psi, assurant une robustesse structurelle, ainsi qu'une sécurité et une durabilité dans les environnements les plus exigeants.

## PERMÉABILITÉ À LA VAPEUR D'EAU – TESTÉS SELON LA NORME ASTM E96 < 0,5 G/M<sup>2</sup>·PERMS

Avec une perméabilité ultra faible (<0,5 g/m<sup>2</sup>·perms), les panneaux **TITAN** agissent comme barrière hygrométrique haute performance, préservant l'intégrité thermique et structurelle des enveloppes exposées à l'humidité.

## ABSORPTION D'EAU – TESTÉS SELON LA NORME ASTM D2842 < 4 %

Les panneaux **TITAN** présentent une absorption d'eau inférieure à 4%, assurant la stabilité thermique, mécanique et dimensionnelle en milieu humide, afin de répondre à la norme ASTM D2842.

***Faible absorption. Haute résistance. Performance durable.***

## CONÇUS POUR LES NORMES CANADIENNES ET AMÉRICAINES

Les panneaux **TITAN** sont évalués selon les protocoles les plus rigoureux du marché nord-américain, ce qui assure une conformité en matière de résistance au feu, de performance mécanique, d'étanchéité et de durabilité environnementale.



### SÉCURITÉ

- ASTM E84 (indice de propagation de flamme), ASTM D1929 (température d'inflammation)
- **Résultats:** Conformité aux exigences de protection renforcée



### STRUCTURE ET PERFORMANCE

- **Tests mécaniques :** ASTM E72 (performance structurelle)
- **Étanchéité à l'air :** ASTM E283, ASTM E330
- **Étanchéité à l'eau :** ASTM E331, AAMA 501.1



### DURABILITÉ ENVIRONNEMENTALE

- Contribution à l'obtention de la certification **LEED**
- **Structure monolithique sans cavité** – élimine les risques de condensation interne
- **Isolation hydrophobe** – maintient ses propriétés thermiques et mécaniques dans le temps

***Un système éprouvé et conçu  
pour surpasser les normes  
les plus strictes de l'industrie.***

